INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

1. Przeznaczenie

- Pneumatyczna smarownica ciśnieniowa / towotnica (model: M78060 marki MAR-POL) przeznaczona do szybkiego i wydajnego smarowania pod wysokim ciśnieniem maszyn, pojazdów oraz urządzeń przemysłowych przy użyciu sprężonego powietrza i smarów plastycznych.
- Zabrania się używania smarownicy pneumatycznej do tłoczenia płynów, olejów o niskiej lepkości lub substancji łatwopalnych.

2. Zagrożenia

- Ryzyko wstrzyknięcia smaru pod bardzo wysokim ciśnieniem (do 40 MPa / 400 bar) pod skórę w razie nieszczelności lub skierowania dyszy w stronę ciała (poważne zagrożenie medyczne).
- Zagrożenie nagłym zerwaniem lub uderzeniem elastycznego przewodu pneumatycznego bądź wysokociśnieniowego pod ciśnieniem.
- Ryzyko poślizgu i upadku na skutek wycieków smaru na stanowisku pracy.

3. Środki bezpieczeństwa

- Stosować środki ochrony indywidualnej: rękawice robocze oraz okulary ochronne.
- Przed podłączeniem lub odłączeniem przewodu powietrznego upewnić się, że instalacja pneumatyczna jest odcięta, a ciśnienie jest wyłączone.
- Utrzymywać ciśnienie robocze w zakresie od 4 do 8 bar; nie przekraczać zalecanego ciśnienia zasilania.
- Zawsze dbać o czystość w miejscu pracy i natychmiast usuwać rozlany smar.

4. Niewłaściwe zastosowanie

- Kategoryczny zakaz kierowania końcówki smarującej w stronę ludzi lub zwierząt (ciśnienie wyjściowe 400 bar powoduje urazy).
- Zabrania się przekraczania maksymalnego ciśnienia roboczego instalacji sprężonego powietrza.
- Zabrania się stosowania smarownicy bez uprzedniego oczyszczenia smaru ze ewentualnych ciał obcych lub w przypadku użycia zbyt gęstego smaru powodującego zatory.
- Zabrania się modyfikowania konstrukcji urządzenia lub demontażu zaworów.

5. Procedura podstawowa

1. 1. Przygotowanie: Sprawdzić ilość smaru w zbiorniku oraz upewnić się, że ciśnienie zasilające jest wyłączone przed podpięciem węża.
2. 2. Podłączenie pneumatyki: Podłączyć przewód sprężonego powietrza z instalacji (ciśnienie robocze 4-8 bar) do złączki smarownicy.
3. 3. Nakładanie smaru: Przyłożyć końcówkę do punktu smarowania i nacisnąć spust/zawór, aby podawać smar pod ciśnieniem wyjściowym do 40 MPa.
4. 4. Zakończenie pracy: Odciąć dopływ powietrza, zrzucić ciśnienie w układzie, odłączyć przewód pneumatyczny i oczyścić narzędzie.

6. Informacje dla wersji specjalnych

Parametry pneumatyczne: Model M78060 pracuje przy ciśnieniu roboczym 4–8 bar, generując ciśnienie wyjściowe rzędu 40 MPa (400 bar).

7. Utylizacja

Zużytą smarownicę pneumatyczną oraz odpady smarów i zużyte części należy przekazać do autoryzowanego punktu recyklingu zgodnie z przepisami WEEE.

8. Dane techniczne (skrót)

- Model: M78060 (Marka: MAR-POL)
- Ciśnienie robocze (powietrza): 4 – 8 bar
- Ciśnienie wyjściowe (smaru): 40 MPa (400 bar)
- Typ urządzenia: Pneumatyczna smarownica ciśnieniowa

9. Identyfikacja produktu

SMAROWNICA PNEUMATYCZNA (Model: M78060)

10. Producent

MAR-POL Ściana Spółka komandytowa
Suchowola 6/a, 26-020 Chmielnik, Polska
e-mail: obsluga@mar-pol.sklep.pl