INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

1. PRZEZNACZENIE PRODUKTU

• Urządzenie przeznaczone wyłącznie do prac spawalniczych metodami MIG/MAG (z gazem osłonowym lub drutem samoosłonowym) oraz MMA (elektrodą otuloną).

2. ZAGROŻENIA

• **Porażenie prądem elektrycznym:** praca w wilgotnym otoczeniu lub kontakt z przewodami i obwodem pod napięciem.
• **Promieniowanie łuku spawalniczego:** ryzyko uszkodzenia wzroku (naświetlenie) oraz poparzeń skóry promieniowaniem UV/IR.
• **Pożar i wybuch:** iskry i gorący metal w pobliżu materiałów łatwopalnych.
• **Toksyczne dymy spawalnicze:** wdychanie oparów metali i gazów (np. fosgenu przy powłokach z rozpuszczalnikami).
• **Pole elektromagnetyczne:** zagrożenie dla osób z rozrusznikami serca.

3. ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

• **Środki Ochrony Indywidualnej (PPE):** przyłbica/maska spawalnicza z odpowiednim filtrem, odzież ochronna trudnopalna, buty robocze i rękawice spawalnicze.
• **Wentylacja stanowiska:** zapewnić dobrą wentylację lub odciąg dymów spawalniczych.
• **Suche środowisko:** spawać w suchym miejscu; nie spawać na deszczu ani na mokrym podłożu.
• **Ochrona ppoż.:** usunąć materiały łatwopalne ze strefy pracy; zapewnić gaśnicę w zasięgu ręki.

4. NIEWŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE

• ZAKAZ używania spawarki do rozmrażania rur wodociągowych.
• ZAKAZ spawania w miejscach wilgotnych, mokrych lub w otoczeniu atmosfery wybuchowej.
• ZAKAZ spawania zamkniętych zbiorników po paliwach oraz materiałów pokrytych toksycznymi substancjami bez odciągu.
• Nie patrzeć bezpośrednio w łuk spawalniczy bez maski ochronnej.

5. PROCEDURA PODSTAWOWA

1. **Przygotowanie:** Podłączyć przewód masowy do spawanego detalu i upewnić się, że powierzchnia jest czysta.
2. **Montaż drutu / elektrody:** Zamontować szpulę drutu na podajniku, przeprowadzić przez rolki do uchwytu MIG lub wpiąć elektrodę w uchwyt MMA (przy wyłączonym zasilaniu).
3. **Gaz (MIG):** Podłączyć butlę z gazem osłonowym poprzez reduktor i dokręcić wąż gazowy.
4. **Spawanie:** Wpiąć wtyczkę 230V, włączyć urządzenie, wybrać tryb (MIG/MMA), ustawić parametry i prowadzić spawanie.
5. **Zakończenie:** Wyłączyć zasilanie, zakręcić zawór butli gazowej i odczekać na ostygnięcie urządzenia.

6. INFORMACJE DLA WERSJI SPECJALNYCH / KONSERWACJA

• **Czyszczenie i konserwacja:** czyszczenie obudowy i przepływu powietrza sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu; czyszczenie dyszy gazowej z odprysków.

7. UTYLIZACJA

• Symbol WEEE – zużyty sprzęt spawalniczy należy przekazać do punktu zbiórki i recylingu elektroodpadów.

8. DANE TECHNICZNE I IDENTYFIKACJA

Nazwa / Typ:	Półautomat spawalniczy MIG / MMA
Model / Kod produktu:	M79368 / MAR-POL
Marka:	MAR-POL
Metody spawania:	MIG/MAG, MMA, FLUX (drut samoosłonowy)
Klasa ochrony:	IP21S

9. PRODUCENT

MAR-POL Ściana Spółka komandytowa
Suchowola 6/a
26-020 Chmielnik, Polska
obsluga@mar-pol.sklep.pl