INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Przyłbica spawalnicza samościemniająca

Model M79386 / M79387 / M79388 / M79389 / M79390 / M79391 / M79392

UWAGA

Przed każdym spawaniem sprawdź działanie filtra i ustaw właściwy stopień zaciemnienia. Jeśli filtr nie zaciemni się po zajarzeniu łuku – natychmiast przerwij pracę. Przyłbica nie chroni przed gazami spawalniczymi, uderzeniami ani żrącymi cieczami.

01 PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Samościemniająca przyłbica spawalnicza z filtrem ciekłokrystalicznym (stan jasny DIN 4, ciemny DIN 9–13) chroniąca oczy i twarz przed promieniowaniem łuku przy spawaniu MMA, MIG/MAG, TIG i cięciu plazmowym; tryb szlifowania (Grind). Okres użytkowania: 5 lat.

02 KLUCZOWE ZAGROŻENIA I RYZYKA

- **Promieniowanie łuku:** oślepienie i poparzenie oczu przy złym zaciemnieniu lub awarii filtra.
- **Gazy i opary spawalnicze:** skrajnie trujące – przyłbica przed nimi nie chroni.
- **Odpryski i uderzenia:** przyłbica nie chroni przed uderzeniami i spawaniem nad głową.
- **Podrażnienie skóry:** brudne pady opaski, reakcje alergiczne na materiał.

03 ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI) I BEZPIECZEŃSTWO

- Stosuj dodatkowy system filtracyjny lub wentylacyjny oraz odzież spawalniczą chroniącą odsłonięte części ciała.
- Dopasuj opaskę pokrętłem – maska nie może się obsuwać ani nierówno siedzieć.
- Zacznij od maksymalnego zaciemnienia na próbnym elemencie i zmniejszaj je do komfortowej widoczności (tabela DIN w pełnej instrukcji).
- Przed pracą sprawdź filtr przyciskiem TEST; przy czerwonej kontrolce wymień baterię.
- Dbaj o higienę padów; przy reakcji alergicznej przerwij używanie i skonsultuj się z lekarzem.

04 NIEWŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE (ZAKAZY)

- **ZAKAZ** spawania w pozycji nad głową i używania do prac innych niż spawanie, cięcie, szlifowanie.
- **ZAKAZ** pracy bez przedniej szybki ochronnej oraz z zarysowanym filtrem.
- **ZAKAZ** pracy w deszczu i wilgoci – filtr nie jest wodoodporny.
- **ZAKAZ** kładzenia przyłbicy na gorących powierzchniach.
- **ZAKAZ** modyfikowania przyłbicy i rozbierania filtra ciekłokrystalicznego.
- **ZAKAZ** używania po upływie 5 lat lub gdy stan przyłbicy budzi zastrzeżenia.

05 PODSTAWOWA PROCEDURA OBSŁUGI

1. **Dopasowanie:** Wyreguluj średnicę i położenie opaski tak, by przyłbica trzymała się pewnie, a odległość oczu od filtra była równa.
2. **Ustawienia:** Pokrętłem ustaw zaciemnienie DIN, czułość i opóźnienie (0,1–0,9 s); do szlifowania wybierz tryb Grind.
3. **Test:** Naciśnij TEST i wykonaj próbę spawania na innym fragmencie metalu.
4. **Spawanie:** Pracuj w pozycji chroniącej przed odpryskami; przy braku zaciemnienia lub migotaniu przerwij pracę.

06 KONSERWACJA I SKŁADOWANIE

- Czyść miękką, wilgotną ściereczką – bez detergentów, kwasów, zasad i rozpuszczalników; czujniki i szybkę utrzymuj w czystości.
- Zarysowaną lub zabrudzoną szybkę wymień, zdejmując folię ochronną z nowej.
- Przechowuj w suchym miejscu w temp. -10 – 50 °C z pokrętłami ustawionymi na minimum.

07 UTYLIZACJA

- Zużytej przyłbicy z elektroniką i baterią nie wyrzucaj z odpadami domowymi. Przekaż ją do punktu zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego, a baterie do punktu zbiórki baterii.

08 DANE TECHNICZNE I IDENTYFIKACJA

MODEL	ZASILANIE	FILTR [MM]	POLE WIDZ.	DIN
M79386	2× CR2450	126×102	98×43	4 / 9–13
M79937	CR2450	133×114	100×83	4 / 9–13
M79388	CR2450	133×114	100×93	4 / 9–13
M79389	CR2450	133×114	100×93	4 / 9–13
M79390	2× CR2450	126×102	98×43	4 / 9–13

09 PRODUCENT

MAR-POL Ściana Spółka komandytowa
Suchowola 6/a
26-020 Chmielnik, Polska
E-mail: obsluga@mar-pol.sklep.pl