INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

# Szlifierki stołowe

**Model M79208 / M79209**

UWAGA

Przed każdym użyciem sprawdź tarcze i taśmę – pęknięta lub zużyta tarcza może się rozerwać. Szlifierka musi być przykręcona do blatu, a osłona przeciwiskrowa ustawiona max 2 mm od tarczy. Nie przekraczaj czasu pracy S2 i nie szlifuj magnezu, azbestu ani na mokro.

## 01 PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Stołowe szlifierki 230 V do szlifowania metalowych części, ostrzenia narzędzi oraz prac polerskich i szlifierskich na metalu; M79208 z wałkiem giętkim do akcesoriów mini szlifierki. Do montażu na blacie roboczym, wyłącznie wewnątrz pomieszczeń.

## 02 KLUCZOWE ZAGROŻENIA I RYZYKA

- **Rozerwanie tarczy:** pęknięta, zużyta lub niedopasowana tarcza, brak osłony.
- **Urazy dłoni:** kontakt z obracającą się tarczą lub taśmą, małe elementy.
- **Iskry, pył i hałas:** zapłon pyłu drzewnego, pył toksyczny; Lw(A) do 95,8 dB.
- **Porażenie prądem:** wilgoć, uszkodzony przewód, brak uziemienia (klasa I).

## 03 ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI) I BEZPIECZEŃSTWO

- Okulary ochronne, maska przeciwpyłowa min. FFP2, nauszniki; bez luźnej odzieży i biżuterii.
- Przykręć szlifierkę do blatu; osłona przeciwiskrowa max 2 mm od tarczy; obie tarcze zamontowane.
- Używaj tarcz przystosowanych do obrotów urządzenia; po montażu uruchom na ok. 1 min bez obciążenia.
- Zasilanie przez RCD ≤ 30 mA; dla klasy I gniazdo z uziemieniem.
- Małe elementy mocuj w imadle lub ściskach; osoby postronne z dala.

## 04 NIEWŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE (ZAKAZY)

- **ZAKAZ** używania pękniętych, zużytych lub zdeformowanych tarcz i taśm.
- **ZAKAZ** pracy z jedną tarczą w szlifierce dwutarczowej.
- **ZAKAZ** szlifowania azbestu, magnezu i jego stopów oraz na mokro.
- **ZAKAZ** przekraczania cyklu pracy (S2 5 min / S2 30 min).
- **ZAKAZ** używania jako szlifierki kątowej do cięcia.
- **ZAKAZ** pracy w deszczu, w wilgoci i przy cieczach lub gazach palnych.

## 05 PODSTAWOWA PROCEDURA OBSŁUGI

1. **Montaż:** Przy odłączonym zasilaniu przykręć szlifierkę do blatu; sprawdź i dokręć nakrętki tarcz.
2. **Ustawienie:** Ustaw podpórkę i osłonę przeciwiskrową max 2 mm od tarczy.
3. **Uruchomienie:** Włącz i odczekaj ok. 1 min na biegu jałowym; trzymaj ręce z dala od tarczy.
4. **Zakończenie:** Wyłącz i odczekaj do całkowitego zatrzymania; po czasie S2 pozwól szlifierce ostygnąć.

## 06 KONSERWACJA I SKŁADOWANIE

- Przed konserwacją wyjmij wtyczkę; utrzymuj szlifierkę w czystości, uchwyty bez smaru.
- Regularnie sprawdzaj przewody, tarcze i osłony; uszkodzone wymienia autoryzowany serwis.
- Opróżniaj pojemnik na pył; tarcze przechowuj zgodnie z zaleceniami producenta.

## 07 UTYLIZACJA

- Nie wyrzucaj z odpadami domowymi – oddaj do punktu zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

## 08 DANE TECHNICZNE I IDENTYFIKACJA

| PARAMETR | M79208 | M79209 |
|---|---|---|
| **Zasilanie** | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz |
| **Moc** | 150 W | 180 W |
| **Obroty** | 11 000 obr/min | 2980 obr/min |
| **Tarcza / szerokość** | 75 mm / 10 mm | 150 mm / 25 mm |
| **Tryb pracy** | S2 5 min | S2 30 min |
| **Klasa izolacji** | II | I |
| **Hałas Lp(A) / Lw(A)** | 82,8 / 95,8 dB(A) | 80,7 / 91,7 dB(A) |

## 09 PRODUCENT

MAR-POL Ściana Spółka komandytowa
Suchowola 6/a
26-020 Chmielnik, Polska
E-mail: obsluga@mar-pol.sklep.pl