INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Przecinarka pneumatyczna

Model M90317

UWAGA

Uszkodzona tarcza lub końcówka może zostać wyrzucona z dużą prędkością – zawsze stosuj okulary odporne na uderzenia. Akcesoria wymieniaj tylko po odłączeniu sprężonego powietrza; ich dopuszczalna prędkość musi być wyższa niż prędkość narzędzia.

01 PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Pneumatyczna przecinarka z tarczą tnącą 76,2 mm (3"), do 20 000 obr/min, do cięcia różnych materiałów. Zasilanie sprężonym powietrzem 6,3 bar.

02 KLUCZOWE ZAGROŻENIA I RYZYKA

- **Wyrzucone odłamki:** pęknięcie tarczy lub końcówki, iskry i fragmenty materiału.
- **Zaplątanie i skaleczenie:** luźna odzież, włosy, rękawice przy wirującym wrzecionie.
- **Hałas i drgania:** uszkodzenie słuchu, nerwów i ukrwienia rąk przy długiej pracy.
- **Pył i opary:** obróbka materiałów szkodliwych, ryzyko wybuchu lub pożaru.

03 ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI) I BEZPIECZEŃSTWO

- Okulary odporne na uderzenia, ochronniki słuchu, dopasowane rękawice i obuwie; przy pracy nad głową kask.
- Zasilaj czystym powietrzem przez filtr i naolejacz, wężem 3/8" (10 mm); ciśnienie pracy 6,3 bar.
- Przed użyciem sprawdź układ pneumatyczny i narzędzie; uszkodzone elementy wymień.
- Zamocuj pewnie obrabiany przedmiot; trzymaj narzędzie oburącz w stabilnej postawie.
- Osoby postronne, dzieci i zwierzęta z dala; zadbaj, by iskry nie stwarzały zagrożenia.

04 NIEWŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE (ZAKAZY)

- **ZAKAZ** przekraczania maksymalnych parametrów narzędzia.
- **ZAKAZ** stosowania akcesoriów pękniętych, upuszczonych lub o zbyt niskiej prędkości dopuszczalnej.
- **ZAKAZ** pracy w atmosferze wybuchowej i przy łatwopalnych cieczach lub gazach.
- **ZAKAZ** obróbki azbestu i materiałów zawierających ołów.
- **ZAKAZ** przenoszenia za wąż i naciskania dźwigni podczas przenoszenia.
- **ZAKAZ** modyfikowania narzędzia i pracy uszkodzonym narzędziem.

05 PODSTAWOWA PROCEDURA OBSŁUGI

1. **Przygotowanie:** Wpuść kilka kropli oleju SAE 10 do wlotu i przykręć złączkę do węża.
2. **Montaż:** Przy odłączonym powietrzu zamocuj tarczę tnącą dwoma kluczami, z min. 10 mm trzpienia w uchwycie.
3. **Próba:** Podłącz wąż 3/8", uruchom na kilka sekund i sprawdź, czy nie ma podejrzanych dźwięków i drgań.
4. **Praca:** Przykładaj tylko obracające się narzędzie, z umiarkowanym naciskiem; nie odkładaj przed zatrzymaniem.

06 KONSERWACJA I SKŁADOWANIE

- Przed każdym użyciem wpuść kilka kropli oleju SAE 10 do wlotu; czyść siateczkowy filtr przy wlocie.
- Okresowo usuń zużyty smar spod pokrywy mechanizmu i nałóż nowy; sprawdzaj oznaczenia i etykiety.
- Po konserwacji uruchom narzędzie na 10 s i oceń drgania; nieprawidłowości – serwis.

07 UTYLIZACJA

- Zużytego narzędzia nie wyrzucaj z odpadami komunalnymi. Przekaż do punktu recyklingu metali.

08 DANE TECHNICZNE I IDENTYFIKACJA

PARAMETR	M90317
Obroty max	20 000 obr/min
Tarcza tnąca	76,2 mm (3")
Ciśnienie pracy	6,3 bar
Zużycie powietrza	169 l/min
LwA / LpA (±3 dB)	101 / 90 dB(A)
Wibracje	1,2 m/s²
Waga	0,76 kg

09 PRODUCENT

MAR-POL Ściana Spółka komandytowa
Suchowola 6/a
26-020 Chmielnik, Polska
E-mail: obsluga@mar-pol.sklep.pl