INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Szlifierki stołowe

Model M79200 / M79201 / M79202 / M79203

UWAGA

Przed każdym użyciem sprawdź tarczę – uszkodzona tarcza może się rozerwać. Nie pracuj bez osłon; podpórkę i osłonę przeciwiskrową ustawiaj po zatrzymaniu tarcz, maks. 3 mm od tarczy. Pod pełnym obciążeniem maks. 30 min pracy.

01 PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Stołowe szlifierki 230 V (MD 3215 HD, MD 3220 HD, MD 3225 HD, MD 150/200 HD) do prac szlifierskich i ostrzenia narzędzi metalowych. Praca dorywcza S2 30 min; wyłącznie wewnątrz pomieszczeń z wentylacją.

02 KLUCZOWE ZAGROŻENIA I RYZYKA

- **Rozerwanie tarczy:** pęknięta, zużyta lub niedopasowana tarcza, brak osłony.
- **Urazy i oparzenia:** kontakt z tarczą, zaklinowanie materiału, gorący obrabiany przedmiot.
- **Iskry i hałas:** zapłon materiałów łatwopalnych, hałas powyżej 85 dB.
- **Porażenie prądem:** wilgoć, deszcz, uszkodzony przewód lub wtyczka.

03 ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI) I BEZPIECZEŃSTWO

- Okulary ochronne, ochronniki słuchu, dopasowane ubranie robocze; długie włosy pod siatką.
- Ustaw szlifierkę stabilnie na blacie; podpórka i osłona przeciwiskrowa maks. 3 mm od tarczy.
- Prędkość podana na tarczy musi być równa lub większa od obrotów szlifierki; sprawdź ziarnistość i stan tarczy.
- Przed każdym użyciem sprawdź przewód zasilający i wtyczkę; długie przedmioty podpieraj stojakami.
- Przy wymianie tarczy sprawdź jej prędkość obwodową; przy awarii przerwij pracę i powiadom serwis.

04 NIEWŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE (ZAKAZY)

- **ZAKAZ** włączania szlifierki z uszkodzoną tarczą i pracy bez osłon.
- **ZAKAZ** szlifowania bocznymi powierzchniami tarczy.
- **ZAKAZ** szlifowania drewna, ołowiu i podobnych materiałów.
- **ZAKAZ** dotykania obracającej się tarczy i pomiarów w czasie pracy.
- **ZAKAZ** przekraczania 30 min pracy pod pełnym obciążeniem.
- **ZAKAZ** pracy na deszczu, przy otwartym ogniu i materiałach łatwopalnych.

05 PODSTAWOWA PROCEDURA OBSŁUGI

1. **Kontrola:** Sprawdź tarczę (pęknięcia, wyszczerbienia, prędkość obwodowa), osłony, przewód i wtyczkę.
2. **Ustawienie:** Po zatrzymaniu tarcz ustaw podpórkę i osłonę przeciwiskrową maks. 3 mm od tarczy.
3. **Szlifowanie:** Używaj całej powierzchni czołowej tarczy, dociskaj umiarkowanie i schładzaj materiał przy dłuższej pracy.
4. **Zakończenie:** Wyłącz silnik i wyłącznik główny; pozostaw obrabiany przedmiot do ostygnięcia.

06 KONSERWACJA I SKŁADOWANIE

- Po pracy oczyść szlifierkę i otoczenie z opiłków i pyłu.
- Części narażone na korozję posmaruj cienką warstwą oliwy.
- Przeglądy i naprawy tylko przez osoby upoważnione; przechowuj w suchym miejscu niedostępnym dla dzieci.

07 UTYLIZACJA

- Nie wyrzucaj z odpadami domowymi – oddaj do punktu zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

08 DANE TECHNICZNE I IDENTYFIKACJA

PARAMETR	M79203	M79200	M79202	M79201
Typ (MD ... HD)	3215	3220	3225	150/200
Tryb pracy	S2 30 min	S2 30 min	S2 30 min	S2 30 min
Prześwit podpórki	maks. 3 mm	maks. 3 mm	maks. 3 mm	maks. 3 mm
Parametry	tabliczka	tabliczka	tabliczka	tabliczka

09 PRODUCENT

MAR-POL Ściana Spółka komandytowa
Suchowola 6/a
26-020 Chmielnik, Polska
E-mail: obsluga@mar-pol.sklep.pl