INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Nożyce elektryczne do blachy

Model M79304

UWAGA

Przed każdą czynnością serwisową, wymianą stempla lub matrycy i regulacją wyjmij wtyczkę z gniazda. Nie pracuj w deszczu ani w wilgotnym otoczeniu i nie używaj nożyc w pobliżu materiałów łatwopalnych – narzędzie iskrzy.

01 PRZEZNACZENIE PRODUKTU

- Elektryczne nożyce wykrawające (stempel i matryca) 230 V do cięcia blachy – prostego oraz wzdłuż obrysu lub szablonu. Obsługa przez osoby przeszkolone, które przeczytały instrukcję.

02 KLUCZOWE ZAGROŻENIA I RYZYKA

- **Porażenie prądem:** uszkodzony przewód lub wtyczka, deszcz i wilgoć.
- **Skaleczenia:** ostre krawędzie ciętej blachy, stempel i matryca.
- **Pożar:** iskry w pobliżu łatwopalnych płynów, gazów i materiałów.
- **Hałas i drgania:** długotrwała praca bez przerw i ochron.

03 ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI) I BEZPIECZEŃSTWO

- Okulary ochronne, rękawice robocze, ochronniki słuchu, obuwie antypoślizgowe; bez luźnej odzieży i biżuterii.
- Sprawdź, czy napięcie sieci zgadza się z tabliczką znamionową; włącznik w pozycji OFF przed podłączeniem.
- Przed uruchomieniem usuń klucze i narzędzia montażowe; sprawdź sprawność włącznika i całego narzędzia.
- Przewód trzymaj z dala od ostrych krawędzi i ruchomych części; na zewnątrz używaj przedłużacza przystosowanego do pracy na zewnątrz.
- Miejsce pracy uporządkowane i dobrze oświetlone; dzieci i osoby postronne z dala.

04 NIEWŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE (ZAKAZY)

- **ZAKAZ** pracy w deszczu, w wilgotnym lub mokrym otoczeniu.
- **ZAKAZ** pracy w pobliżu łatwopalnych płynów, gazów i materiałów.
- **ZAKAZ** modyfikowania wtyczki oraz przenoszenia i odłączania narzędzia za przewód.
- **ZAKAZ** używania narzędzia z niesprawnym włącznikiem i przeciążania go.
- **ZAKAZ** cięcia do tyłu (uchwyt matrycy skierowany ku obudowie) i ostrzenia stempla lub matrycy.
- **ZAKAZ** pracy w stanie zmęczenia lub pod wpływem alkoholu, narkotyków i leków.

05 PODSTAWOWA PROCEDURA OBSŁUGI

1. **Kierunek cięcia:** Poluzuj śrubę, obróć uchwyt matrycy o 90° w prawo lub w lewo, aż śruba zazębi się w otworze obsady, i dokręć.
2. **Smarowanie:** Pokryj blachę wzdłuż linii cięcia olejem do cięcia; przy aluminium regularnie zanurzaj narzędzie w środku smarnym.
3. **Uruchomienie:** Przesuń włącznik do przodu (lekki docisk w dół blokuje); wyłączasz, naciskając tylną część włącznika.
4. **Cięcie po obrysie:** Wykonaj otwór startowy o średnicy min. 21 mm i prowadź nożyce wzdłuż szablonu.

06 KONSERWACJA I SKŁADOWANIE

- Wyjmij wtyczkę; utrzymuj w czystości narzędzie i szczeliny wentylacyjne; stempel i matrycę czyść i smaruj co 3 roboczogodziny.
- Zużyty stempel lub matrycę wymieniaj w porę na nowe, naoliwione; matrycę ustaw spłaszczoną stroną we właściwym kierunku i dokręć śruby imbusowe.
- Przechowuj w zamkniętym, suchym pomieszczeniu niedostępnym dla dzieci i osób postronnych.

07 UTYLIZACJA

- Zużytego elektronarzędzia nie wyrzucaj z odpadami komunalnymi. Przekaż do punktu zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego.

08 DANE TECHNICZNE I IDENTYFIKACJA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Model	M79304
Napięcie	230 V / 50 Hz
Obroty silnika	2200 obr/min
Max grubość cięcia	1,8 mm
Poziom mocy akust. LwA	99 dB(A) (K = 3 dB)
Drgania na korpusie	11,57 m/s² (K = 1,5)
Waga	1,8 kg

09 PRODUCENT

MAR-POL Ściana Spółka komandytowa
Suchowola 6/a
26-020 Chmielnik, Polska
E-mail: obsluga@mar-pol.sklep.pl