INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Spawarka inwertorowa SW400Ai

Model M79379 (SW400Ai)

UWAGA

Łuk elektryczny emituje silne promieniowanie widzialne i UV – zawsze chroń oczy i skórę. Nie spawaj zamkniętych zbiorników. Osoby z rozrusznikiem serca przed użyciem muszą skonsultować się z lekarzem.

01 PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Inwertorowa spawarka DC (MMA elektrodą otuloną, TIG LIFT z dodatkowym palnikiem) do spawania łukiem elektrycznym elementów metalowych, z wyświetlaczem LCD, funkcjami VRD, HOT START i ARC FORCE. Obsługa tylko przez osoby przeszkolone w spawalnictwie.

02 KLUCZOWE ZAGROŻENIA I RYZYKA

- **Porażenie prądem:** wilgoć, mokre ubranie, uszkodzona izolacja, kontakt z uziemionymi powierzchniami.
- **Promieniowanie łuku:** oparzenia oczu i skóry promieniowaniem widzialnym i UV.
- **Poparzenia i pożar:** odpryski metalu, gorący spaw, wybuch nagrzewanego zamkniętego zbiornika.
- **Pole elektromagnetyczne:** zagrożenie dla osób z rozrusznikiem serca.

03 ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI) I BEZPIECZEŃSTWO

- Maska spawalnicza, skórzane rękawice i kombinezon spawalniczy; w razie potrzeby wentylacja lub kurtyny spawalnicze.
- Sprawdź, czy sieć odpowiada parametrom z tabliczki znamionowej; nie modyfikuj wtyczki i gniazda.
- Rozwiń przewody spawalnicze tak, aby się nie stykały; układaj je po jednej stronie spawacza.
- Zaplanuj pozycję względem spawanego elementu, aby uniknąć poparzeń odpryskami.
- W pomieszczeniu brak osób postronnych; współpracownicy muszą znać instrukcję i stosować ochronę.

04 NIEWŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE (ZAKAZY)

- **ZAKAZ** spawania zamkniętych zbiorników, nawet po cieczach niepalnych.
- **ZAKAZ** rozmrażania rur, podgrzewania elementów i zasilania innych urządzeń spawarką.
- **ZAKAZ** pracy w deszczu, kałużach, błocie i w mokrym ubraniu.
- **ZAKAZ** pracy z uszkodzoną izolacją, obudową, włącznikiem lub panelem.
- **ZAKAZ** szlifowania i skrawania w miejscu pracy spawarki.
- **ZAKAZ** owijania się przewodami i przenoszenia spawarki za przewód zasilający.

05 PODSTAWOWA PROCEDURA OBSŁUGI

1. **Przygotowanie:** Załóż środki ochrony, rozwiń przewody i podłącz wtyczkę do gniazda.
2. **Ustawienia:** Przyciskiem MODE wybierz funkcję (MMA, ARC FORCE 0–50 A, TIG LIFT), a +/- ustaw prąd; wybierz polaryzację DCEP lub DCEN.
3. **Podłączenie:** Zapnij zacisk masowy do spawanego elementu i umieść elektrodę w uchwycie.
4. **Spawanie:** Utrzymuj długość łuku równą średnicy elektrody; nie dotykaj spoiny zaraz po spawaniu.

06 KONSERWACJA I SKŁADOWANIE

- Przed konserwacją odłącz zasilanie; wykonuje ją tylko osoba trzeźwa i pełnoletnia.
- Czyść sprężonym powietrzem maks. 5 bar, obudowę wilgotną szmatką; naprawy tylko częściami producenta.
- Przechowuj w suchym, niezasłonecznionym miejscu niedostępnym dla dzieci; transport w oryginalnym opakowaniu w bagażniku.

07 UTYLIZACJA

- Zużytej spawarki nie wyrzucaj z odpadami domowymi – oddaj do punktu zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego.

08 DANE TECHNICZNE I IDENTYFIKACJA

PARAMETR	M79379
Typ	SW400Ai
Napięcie zasilania	110 / 230 V
Częstotliwość	60 / 50 Hz
Prąd wyjściowy	200 A
Napięcie DC	39 V
Cykl pracy	100 % (155 A) / 60 % (200 A)
Masa netto	4,8 kg
Temperatura pracy	-10 do +40 °C

09 PRODUCENT

MAR-POL Ściana Spółka komandytowa
Suchowola 6/a
26-020 Chmielnik, Polska
E-mail: obsluga@mar-pol.sklep.pl