INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

# Szlifierka mimośrodowa pneumatyczna

**Model M80565**

---

**UWAGA**

Przed wymianą dysku, papieru i konserwacją odłącz sprężone powietrze. Szlifierka nie jest izolowana – uważaj na ukryte przewody elektryczne. Nie przekraczaj ciśnienia 6,3 bar i nigdy nie mocuj tarcz ściernych ani tnących.

## 01 PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Pneumatyczna szlifierka mimośrodowa (15 000 obr/min) do szlifowania powierzchni metalowych, drewnianych itp. papierem ściernym na rzep o średnicy 25, 50 lub 75 mm. Przeznaczona dla przeszkolonych użytkowników.

## 02 KLUCZOWE ZAGROŻENIA I RYZYKA

- **Odłamki:** uszkodzony dysk, akcesoria lub obrabiany element.
- **Pył i opary:** choroby dróg oddechowych, skóry; pył łatwopalny.
- **Hałas i drgania:** LpA 90 dB, LwA 101 dB, 4,4 m/s²; dolegliwości dłoni i ramion.
- **Sprężone powietrze:** zerwany wąż działa jak bat.

## 03 ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI) I BEZPIECZEŃSTWO

- Okulary ochronne, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa i dopasowane rękawice; bez luźnej odzieży, biżuterii, rozpuszczonych włosów.
- Przygotowanie powietrza: osuszacz, filtr min. 40 µm, reduktor ciśnienia i naolejacz; wąż o średnicy wewn. min. 10 mm.
- Przed pracą sprawdź narzędzie, węże i złącza (przy złączach kłowych – bolce blokujące).
- Obrabiany element mocuj pewnie; trzymaj narzędzie oburącz, w stabilnej postawie.
- Powietrze doprowadzaj stopniowo; przy nieprawidłowościach natychmiast zamknij dopływ.

## 04 NIEWŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE (ZAKAZY)

- **ZAKAZ** przekraczania maksymalnego ciśnienia roboczego 6,3 bar.
- **ZAKAZ** kierowania narzędzia i strumienia powietrza na ludzi i zwierzęta.
- **ZAKAZ** pracy w atmosferze wybuchowej i z materiałami łatwopalnymi.
- **ZAKAZ** wymiany akcesoriów i regulacji przy podłączonym powietrzu.
- **ZAKAZ** przenoszenia narzędzia za wąż i zaginania węża w celu odcięcia powietrza.
- **ZAKAZ** samodzielnych napraw i modyfikowania narzędzia.

## 05 PODSTAWOWA PROCEDURA OBSŁUGI

1. **Papier:** Przy odłączonym powietrzu załóż koncentrycznie papier na rzep 25 / 50 / 75 mm.
2. **Podłączenie:** Podłącz wąż do przygotowanej instalacji (6,3 bar); przyłóż szlifierkę do materiału przed uruchomieniem.
3. **Szlifowanie:** Wciśnij dźwignię – dysk pracuje, dopóki ją trzymasz; rób przerwy, gdy narzędzie się nagrzewa.
4. **Zakończenie:** Zwolnij dźwignię, poczekaj kilka sekund do zatrzymania i odłącz wąż.

## 06 KONSERWACJA I SKŁADOWANIE

- Po pracy oczyść narzędzie miękkim pędzelkiem, stosując środki ochrony; smaruj olejem do narzędzi pneumatycznych.
- Po serwisie uruchom na 10 s bez obciążenia – przy wibracjach lub wyciu oddaj do serwisu.
- Uszkodzony lub upuszczony dysk wymień przed pracą; naprawy tylko w serwisie.

## 07 UTYLIZACJA

- Zużyte narzędzie przekaż do punktu recyklingu metali; zużyte materiały ścierne utylizuj zgodnie z obrabianym materiałem.

## 08 DANE TECHNICZNE I IDENTYFIKACJA

| PARAMETR | WARTOŚĆ |
|---|---|
| **Model** | M80565 |
| **Prędkość obrotowa** | 15 000 obr/min |
| **Ciśnienie robocze** | 6,3 bar (90 psi) |
| **Zużycie powietrza** | 330 l/min |
| **Rozmiar dysku** | 25 / 50 / 75 mm |
| **Hałas LpA / LwA** | 90 / 101 dB (K 3) |
| **Drgania** | 4,4 m/s² (K 1,5) |
| **Waga** | 1,23 kg |

## 09 PRODUCENT

MAR-POL Ściana Spółka komandytowa
Suchowola 6/a
26-020 Chmielnik, Polska
E-mail: obsluga@mar-pol.sklep.pl