INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Tarcza diamentowa

Model uniwersalny – wszystkie średnice

UWAGA

Tarcza pracuje z bardzo dużą prędkością obwodową. **Pęknięcie tarczy, odrzut** i **pył krzemionkowy** grożą poważnymi obrażeniami. Używaj tylko z osłoną i sprawdź, czy dopuszczalne obroty tarczy są **nie niższe** niż obroty maszyny.

01 PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Tarcza diamentowa do cięcia **betonu, cegły, kamienia, dachówki, kostki brukowej** i innych materiałów budowlanych. Przeznaczona do szlifierek kątowych i przecinarek z osłoną tarczy. Rodzaj materiału, średnicę, otwór i dopuszczalne obroty określa oznaczenie na tarczy.

02 KLUCZOWE ZAGROŻENIA I RYZYKA

- **Pęknięcie tarczy** – odłamki lub segmenty wyrzucane z dużą prędkością mogą spowodować ciężkie obrażenia.
- **Odrzut** – zakleszczenie tarczy w rzazie może wyrwać maszynę z rąk.
- **Pył krzemionkowy** – cięcie materiałów mineralnych wytwarza pył groźny dla płuc.
- **Iskry i gorąco** – tarcza i materiał nagrzewają się; iskry mogą zapalić materiały łatwopalne.
- **Hałas** – długotrwała praca bez ochrony może uszkodzić słuch.

03 ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI) I BEZPIECZEŃSTWO

- Stosuj **okulary lub osłonę twarzy**, ochronniki słuchu, rękawice i obuwie ochronne.
- Przy cięciu na sucho używaj maski min. **FFP2** lub odciągu pyłu.
- Pracuj zawsze z **osłoną tarczy** i rękojeścią dodatkową; trzymaj maszynę oburącz.
- Mocno zamocuj ciętą część; usuń z otoczenia materiały łatwopalne.

04 NIEWŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE (ZAKAZY)

- **ZAKAZ** przekraczania dopuszczalnych obrotów podanych na tarczy.
- **ZAKAZ** pracy bez osłony oraz na pilarkach do drewna.
- **ZAKAZ** używania tarczy pękniętej, wygiętej lub z ubytkiem segmentu.
- **ZAKAZ** szlifowania boczną powierzchnią tarczy i cięcia po łuku.
- **ZAKAZ** cięcia metalu, drewna i tworzyw sztucznych.

05 PODSTAWOWA PROCEDURA OBSŁUGI

1. Odłącz maszynę od zasilania. Sprawdź tarczę: brak pęknięć, wygięć i ubytków segmentów, zgodność otworu i obrotów z maszyną.
2. Załóż tarczę zgodnie ze **strzałką kierunku obrotu**, na czyste kołnierze. Dokręć nakrętkę kluczem; nie używaj podkładek redukcyjnych niewiadomego pochodzenia.
3. Ustaw osłonę tak, by chroniła operatora. Uruchom maszynę i pozwól jej pracować ok. 30 s bez obciążenia w bezpiecznym kierunku.
4. Prowadź cięcie prosto, ze stałym, umiarkowanym posuwem, bez dociskania. Przy grubszych materiałach tnij warstwami.
5. Co pewien czas wyjmij tarczę z rzazu i pozwól jej się schłodzić na biegu jałowym.
6. Po pracy wyłącz maszynę i odczekaj do całkowitego zatrzymania tarczy. Nie dotykaj jej, dopóki nie ostygnie.

06 KONSERWACJA I SKŁADOWANIE

- Oczyść tarczę z pyłu i szlamu; kontroluj stan segmentów i korpusu przed każdym użyciem.
- Gdy tarcza tnie słabo (zaszklenie), odsłoń diamenty, wykonując kilka cięć w materiale ściernym.
- Wycofaj tarczę z użytku, gdy segmenty są zużyte do korpusu lub pojawią się pęknięcia.
- Przechowuj na płasko, w suchym miejscu, chroniąc przed uderzeniami i wilgocią.

07 UTYLIZACJA

- Zużytą tarczę oddaj do punktu skupu złomu metali – nie wyrzucaj do odpadów komunalnych.
- Opakowanie przekaż do segregacji odpadów zgodnie z lokalnymi przepisami.

08 DANE TECHNICZNE I IDENTYFIKACJA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Typ	Tarcza diamentowa tnąca
Część robocza	Segmenty diamentowe na korpusie stal.
Materiały	Beton, cegła, kamień, dachówka
Napęd	Szlifierka kątowa / przecinarka
Średnica / otwór	Wg oznaczenia na tarczy
Maks. obroty	Wg oznaczenia na tarczy

09 PRODUCENT

MAR-POL Ściana Spółka komandytowa
Suchowola 6/a
26-020 Chmielnik, Polska
E-mail: obsluga@mar-pol.sklep.pl