INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Tarcza do ostrzenia łańcuchów pilarskich

Model M08350, M08351, M083501, M791031

UWAGA

Tarczę montuj **wyłącznie na ostrzałce** o pasującej średnicy otworu, przy założonej **osłonie**. Nie przekraczaj dopuszczalnej prędkości obrotowej. Podczas ostrzenia stosuj **okulary ochronne**.

01 PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Płaska **korundowa tarcza szlifierska** przeznaczona do **ostrzenia łańcuchów pił** spalinowych i elektrycznych o różnych podziałkach. Do stosowania w elektrycznych ostrzałkach do łańcuchów przystosowanych do tarcz o danej średnicy, otworze i grubości. Szlifowanie na sucho. Produkt do użytku amatorskiego i profesjonalnego.

02 KLUCZOWE ZAGROŻENIA I RYZYKA

- **Rozerwanie tarczy** – pęknięta, uderzona, zawilgocona lub przeciążona tarcza może rozpaść się na odłamki.
- **Iskry i odpryski** – rozgrzane opiłki metalu mogą zranić oczy i zapalić materiały łatwopalne.
- **Kontakt z tarczą** – obracająca się tarcza powoduje otarcia i rany; ryzyko pochwycenia rękawicy lub ubrania.
- **Ostre zęby łańcucha** – ryzyko skaleczenia przy zakładaniu i przesuwaniu łańcucha.
- **Pył i hałas** – pył ścierny i metalowy szkodzi drogom oddechowym; praca ostrzałki generuje hałas.

03 ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI) I BEZPIECZEŃSTWO

- Zawsze stosować **okulary ochronne** lub osłonę twarzy oraz **ochronniki słuchu**.
- Przy dłuższej pracy stosować **maskę przeciwpyłową**; zapewnić wentylację.
- Przy obsłudze łańcucha stosować **rękawice**; nie zbliżać rąk do pracującej tarczy.
- Usunąć z otoczenia materiały łatwopalne; ostrzałkę ustawić stabilnie i przykręcić do podłoża.

04 NIEWŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE (ZAKAZY)

- **ZAKAZ** montażu tarczy na szlifierkach kątowych i urządzeniach z innym otworem lub bez osłony.
- **ZAKAZ** przekraczania dopuszczalnej prędkości obrotowej tarczy.
- **ZAKAZ** szlifowania boczną powierzchnią tarczy oraz ostrzenia innych narzędzi i materiałów.
- **ZAKAZ** używania tarczy pękniętej, wyszczerbionej, upuszczonej lub zawilgoconej.
- **ZAKAZ** rozwiercania otworu tarczy i stosowania tulejek redukcyjnych niezgodnych z ostrzałką.

05 PODSTAWOWA PROCEDURA OBSŁUGI

1. Dobierz tarczę do ostrzałki (średnica i otwór) oraz grubość do **podziałki łańcucha** zgodnie z instrukcją ostrzałki.
2. Obejrzyj tarczę; wykonaj **próbę dźwiękową** – lekkie stuknięcie powinno dać czysty dźwięk, nie głuchy.
3. Przy **odłączonym zasilaniu** załóż tarczę na wałek, dokręć nakrętkę z podkładkami i załóż osłonę.
4. Uruchom ostrzałkę **bez obciążenia na ok. 1 min**, stojąc z boku płaszczyzny tarczy.
5. Zamocuj łańcuch w imadle, ustaw kąt ostrzenia i głębokość zgodnie z instrukcją ostrzałki.
6. Ostrz **krótkimi, lekkimi dotknięciami**, nie dopuszczając do przegrzania i przebarwienia zębów.
7. Po pracy wyłącz ostrzałkę i odczekaj do **całkowitego zatrzymania** tarczy.

06 KONSERWACJA I SKŁADOWANIE

- Przechowywać w **suchym miejscu**, płasko, w opakowaniu, w temp. ok. 15–25 °C; chronić przed uderzeniami.
- Zaokrągloną lub zabarwioną krawędź tarczy profilować **obciągaczem** do tarcz ściernych.
- Tarczę zużytą do minimalnej średnicy określonej dla ostrzałki **wymienić**.
- Tarczę pękniętą, upuszczoną lub zawilgoconą **wycofać z użytku**.

07 UTYLIZACJA

- Zużyte tarcze wyrzucić do **odpadów zmieszanych** lub oddać do PSZOK; przed wyrzuceniem rozbić, aby nie mogły być ponownie użyte.
- Opakowanie segregować zgodnie z rodzajem materiału.

08 DANE TECHNICZNE I IDENTYFIKACJA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Rodzaj	Tarcza płaska, korundowa
Grubość	3,2 mm
M08351	Ø 145 × otw. 22,2 mm, różowa
M08350	Ø 107 × otw. 22 mm, brązowa
M791031	Ø 100 × otw. 10 mm, różowa
M083501	Ø 100 × otw. 10 mm, brązowa
Prędkość maks.	Wg oznaczenia na tarczy

09 PRODUCENT

MAR-POL Ściana Spółka komandytowa
Suchowola 6/a
26-020 Chmielnik, Polska
E-mail: obsluga@mar-pol.sklep.pl