INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Tarcza do ostrzenia pił widiowych

Model M08354–M08357, M083572

UWAGA

Tarczę montuj wyłącznie na ostrzarce przeznaczonej do tego typu ściernic. **Nie przekraczaj dopuszczalnej prędkości obrotowej** podanej na tarczy lub w instrukcji ostrzarki. Przed każdym użyciem sprawdź, czy tarcza nie jest pęknięta ani wyszczerbiona – uszkodzona tarcza może rozpaść się podczas pracy.

01 PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Tarcza (ściernica talerzowa) do ostrzenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych (widiowych, TCT). Przeznaczona do montażu na ostrzarkach do pił. Do ostrzenia na sucho, z lekkim dociskiem. Do użytku warsztatowego i amatorskiego.

02 KLUCZOWE ZAGROŻENIA I RYZYKA

- **Rozerwanie tarczy** – przy zbyt wysokich obrotach, uderzeniu, nadmiernym docisku lub złym montażu odłamki mogą zostać wyrzucone z dużą siłą.
- **Uszkodzenie oczu** – iskry, pył ścierny i drobiny węglików odpryskujące podczas ostrzenia.
- **Skaleczenia i otarcia** – kontakt z obracającą się tarczą lub z ostrymi zębami piły.
- **Pył szkodliwy dla dróg oddechowych** – drobny pył ze ściernicy i węglików spiekanych.
- **Hałas** podczas pracy ostrzarki.

03 ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI) I BEZPIECZEŃSTWO

- Noś **okulary lub przyłbicę ochronną**, **ochronniki słuchu** i maskę przeciwpyłową (min. FFP2).
- Używaj rękawic przy przenoszeniu i ustawianiu piły; związ włosy, nie noś luźnej odzieży.
- Pracuj zawsze z założoną osłoną ostrzarki; nie stój w płaszczyźnie obrotu tarczy przy rozruchu.
- Po montażu uruchom ostrzarkę bez obciążenia na ok. 1 minutę i obserwuj, czy tarcza pracuje równo.
- Zapewnij dobrą wentylację lub odciąg pyłu; usuń materiały łatwopalne z otoczenia.

04 NIEWŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE (ZAKAZY)

- **ZAKAZ** Używania tarczy na szlifierce kątowej lub innym urządzeniu ręcznym bez osłony.
- **ZAKAZ** Szlifowania stali, drewna, kamienia i innych materiałów niż ostrza z węglików spiekanych.
- **ZAKAZ** Używania tarczy pękniętej, upuszczonej, zawilgoconej lub z odspojoną warstwą ścierną.
- **ZAKAZ** Rozwiercania otworu, stosowania podkładek redukcyjnych niepasujących do ostrzarki.
- **ZAKAZ** Szlifowania z nadmiernym dociskiem i bocznego zginania tarczy.

05 PODSTAWOWA PROCEDURA OBSŁUGI

1. Odłącz ostrzarkę od zasilania. Sprawdź tarczę wzrokowo i dobierz model o otworze **odpowiednim do wrzeciona**.
2. Załóż tarczę na wrzeciono, dokręć nakrętkę kołnierza zgodnie z instrukcją ostrzarki i zamocuj osłonę.
3. Uruchom ostrzarkę bez obciążenia i odczekaj, aż tarcza osiągnie pełne obroty.
4. Zamocuj piłę w uchwycie ostrzarki, ustaw kąt ostrzenia i posuw zgodnie z geometrią zębów.
5. Ostrz każdy ząb lekkim, równomiernym dociskiem, zbierając niewielką warstwę materiału.
6. Po zakończeniu wyłącz ostrzarkę, odczekaj do zatrzymania tarczy i dopiero wtedy wyjmij piłę.

06 KONSERWACJA I SKŁADOWANIE

- Po pracy oczyść tarczę i ostrzarkę z pyłu suchym pędzlem.
- Przechowuj tarczę w oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, poziomo, chroniąc przed uderzeniami i wilgocią.
- Nie przechowuj w pobliżu źródeł ciepła i chemikaliów; chroń przed dostępem dzieci.

07 UTYLIZACJA

- Zużytą tarczę oddaj do punktu zbiórki odpadów przemysłowych / złomu metali.
- Opakowanie przekaż do recyklingu zgodnie z lokalnymi przepisami.

08 DANE TECHNICZNE I IDENTYFIKACJA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Produkt	Tarcza do ostrzenia pił widiowych
Kody produktów	M08354–M08357, M083572
Średnica × wysokość	125 × 10 mm
Otwór mocujący	12,5 / 22,2 / 32 mm (zal. od modelu)
Grubość warstwy ściernej	1,5 / 2 mm (zależnie od modelu)
Zastosowanie	Ostrzenie zębów z węglików (TCT)
Montaż	Ostrzarki do pił tarczowych

09 PRODUCENT

MAR-POL Ściana Spółka komandytowa
Suchowola 6/a
26-020 Chmielnik, Polska
E-mail: obsluga@mar-pol.sklep.pl