INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Otwornice diamentowe – zestawy

Model M22450, M22594, M22595, M22596, M22597, M22598

UWAGA

Przed użyciem przeczytaj instrukcję oraz instrukcję szlifierki lub wiertarki. Wierć **bez udaru**, z delikatnym naciskiem. Noś okulary ochronne, rękawice, maskę przeciwpyłową i ochronniki słuchu. Koronka silnie nagrzewa się podczas pracy.

01 PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Otwornice z nasypem diamentowym do wykonywania otworów (np. pod instalacje wodne, odpływy, puszki elektryczne) w gresie, płytkach ceramicznych, terakocie, glazurze, klinkierze i kamieniu naturalnym (granit, marmur); M22450 także w szkle. Modele z gwintem M14 – do szlifierek kątowych, a z adapterem hex – do wiertarek. M22450 – do wiertarek, praca na mokro.

02 KLUCZOWE ZAGROŻENIA I RYZYKA

- **Szarpnięcie narzędzia** – zakleszczenie koronki w materiale może wyrwać szlifierkę lub wiertarkę z rąk.
- **Pył i odpryski** – wiercenie gresu i kamienia wytwarza pył (krzemionka) i ostre odłamki płytek.
- **Gorąca koronka** – podczas wiercenia na sucho koronka i wosk chłodzący silnie się nagrzewają; grozi poparzeniem.
- **Porażenie prądem** – przy wierceniu na mokro woda nie może dostać się do sieciowego elektronarzędzia.
- **Ukryte instalacje** – nawiercenie przewodów grozi porażeniem, wybuchem lub zalaniem.
- **Hałas** – praca szlifierką grozi uszkodzeniem słuchu.

03 ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI) I BEZPIECZEŃSTWO

- Noś **okulary lub osłonę twarzy**, **rękawice**, **maskę przeciwpyłową** (min. FFP2) i **ochronniki słuchu**.
- Szlifierkę trzymaj oburącz, z zamocowaną rękojeścią boczną; płytkę połóż stabilnie na płaskim podłożu.
- Przy pracy na mokro używaj elektronarzędzia akumulatorowego lub zasilanego przez wyłącznik różnicowoprądowy.
- Przed wierceniem w ścianie sprawdź detektorem przebieg instalacji.

04 NIEWŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE (ZAKAZY)

- **ZAKAZ** wiercenia z udarem oraz w młotach udarowych.
- **ZAKAZ** wiercenia w metalu, drewnie, tworzywach i betonie zbrojonym.
- **ZAKAZ** przekraczania dopuszczalnych obrotów (M22450: maks. 900 obr/min) i silnego dociskania koronki.
- **ZAKAZ** używania koronki pękniętej, wygiętej lub z wytartym nasypem diamentowym.
- **ZAKAZ** dotykania koronki przed jej zatrzymaniem i ostygnięciem.

05
PODSTAWOWA PROCEDURA OBSŁUGI

1. Odłącz elektronarzędzie od zasilania lub wyjmij akumulator.
2. Nakręć otwornicę na wrzeciono M14 szlifierki i dokręć ręcznie albo – do wiertarki – nakręć ją na adapter hex i zamocuj w uchwycie. M22450 zamocuj bezpośrednio w uchwycie wiertarki.
3. Zaznacz środek otworu. Wyłącz udar; przy szlifierce z regulacją ustaw obroty odpowiednie do średnicy.
4. Rozpocznij wiercenie pod lekkim kątem, a po nacięciu materiału ustaw koronkę prostopadle do płytki.
5. Wierć z delikatnym naciskiem, wykonując lekkie ruchy okrężne. Na sucho rób przerwy na chłodzenie; M22450 stale chłodź wodą.
6. Po wierceniu zatrzymaj narzędzie, odczekaj aż koronka ostygnie i usuń z niej rdzeń oraz urobek.

06
KONSERWACJA I SKŁADOWANIE

- Po pracy oczyść otwornice z pyłu i urobku; po pracy na mokro dokładnie je osusz.
- Przechowuj w walizce lub opakowaniu, w suchym miejscu, z dala od dzieci.
- Otwornicę z wytartym nasypem lub uszkodzonym gwintem wycofaj z użytku.

07
UTYLIZACJA

- Zużyte otwornice i adaptery oddaj do punktu skupu złomu lub punktu selektywnej zbiórki odpadów.
- Walizkę i opakowanie przekaż do recyklingu zgodnie z lokalnymi przepisami.

08
DANE TECHNICZNE I IDENTYFIKACJA

KOD PRODUKTU	MOCOWANIE	ŚREDNICE (SZT.)	PRACA
M22598	M14 / hex	6–68 mm (11)	na sucho
M22594	M14 / hex	6–68 mm (8)	na sucho
M22595	M14 / hex	6–68 mm (5)	na sucho
M22596	M14 / hex	6–12 mm (4)	na sucho
M22597	M14	20–76 mm (6)	na sucho
M22450	chwyt walcowy	6–68 mm (10)	na mokro
Obroty M22450	500–900 obr/min		

09
PRODUCENT

MAR-POL Ściana Spółka komandytowa
Suchowola 6/a
26-020 Chmielnik, Polska
E-mail: obsluga@mar-pol.sklep.pl