INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Zszywacze (zgrzewarki) do plastiku

Model M57456, M57456R, M57457, M57458, M57459

UWAGA

Przed użyciem przeczytaj instrukcję. Końcówki i zszywki nagrzewają się **do kilkuset °C** w kilka sekund – nie dotykaj ich i odkładaj urządzenie na niepalną podstawę. Pracuj w przewiewnym miejscu, w okularach i rękawicach ochronnych.

01 PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Elektryczne zgrzewarki do naprawy pękniętych i uszkodzonych elementów z tworzyw termoplastycznych (zderzaki, owiewki, uchwyty lamp, obudowy, elementy wnętrza pojazdów) przez wtapianie rozgrzanych zszywek wzmacniających. Wybrane modele umożliwiają też cięcie termiczne i wygładzanie tworzywa. Zasilanie 230 V.

02 KLUCZOWE ZAGROŻENIA I RYZYKA

- **Poparzenie** – rozgrzane końcówki, zszywki i stopione tworzywo powodują głębokie oparzenia.
- **Pożar** – gorące końcówki mogą zapalić łatwopalne materiały, opary paliw i rozpuszczalników.
- **Szkodliwe opary** – topione tworzywa wydzielają drażniące i toksyczne dymy.
- **Porażenie prądem** – uszkodzony przewód, wilgoć lub praca przy elementach pod napięciem.
- **Skaleczenia** – ostre końce zszywek i naddatki po obcięciu.

03 ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI) I BEZPIECZEŃSTWO

- Noś **okulary ochronne** i **rękawice odporne na wysoką temperaturę**.
- Pracuj w dobrze wentylowanym miejscu; przy dłuższej pracy stosuj **maskę z filtrem** do oparów.
- Przed naprawą elementu w pojeździe odłącz akumulator i usuń materiały łatwopalne z otoczenia.
- Sprawdź przewód i wtyczkę przed każdym użyciem; po pracy odłącz urządzenie i odczekaj aż ostygnie.

04 NIEWŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE (ZAKAZY)

- **ZAKAZ** dotykania końcówek i zszywek podczas pracy i bezpośrednio po niej.
- **ZAKAZ** pracy w pobliżu paliw, gazów i rozpuszczalników oraz na elementach zbiorników paliwa.
- **ZAKAZ** używania urządzenia przy uszkodzonym przewodzie, w wilgoci lub na deszczu.
- **ZAKAZ** naprawy elementów pod napięciem oraz zgrzewania tworzyw nietermoplastycznych.
- **ZAKAZ** pozostawiania włączonego urządzenia bez nadzoru i w zasięgu dzieci.

05 PODSTAWOWA PROCEDURA OBSŁUGI

1. Oczyść i osusz naprawiany element; przy pęknięciu złóż krawędzie i w razie potrzeby unieruchom je.
2. Przy odłączonym zasilaniu dobierz kształt zszywki (fala, kąt wewnętrzny lub zewnętrzny) i włóż ją w gniazda końcówek.
3. Podłącz urządzenie do sieci 230 V. Przyłóż zszywkę w poprzek pęknięcia i naciśnij przycisk – zszywka nagrzeje się w kilka sekund.
4. Delikatnie wciśnij zszywkę w tworzywo na ok. połowę grubości materiału, nie przebijając go na wylot. Zwolnij przycisk.
5. Przytrzymaj urządzenie, aż tworzywo zastygnie (kilka sekund), następnie wyjmij końcówki. Powtarzaj co ok. 1 cm.
6. Po ostygnięciu odetnij wystające końce zszywek ucinaczkami. Odłącz urządzenie i odłóż je na niepalną podstawę.

06 KONSERWACJA I SKŁADOWANIE

- Po ostygnięciu oczyść końcówki z resztek tworzywa; nie zanurzaj urządzenia w wodzie.
- Przestrzegaj cyklu pracy – rób przerwy, aby urządzenie nie przegrzało się.
- Przechowuj w walizce, w suchym miejscu, z dala od dzieci; uszkodzony przewód wymieni wyłącznie serwis.

07 UTYLIZACJA

- Zużytego urządzenia nie wyrzucaj z odpadami komunalnymi – oddaj je do punktu zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
- Zszywki oddaj jako złom metalowy, opakowanie – do recyklingu.

08 DANE TECHNICZNE I IDENTYFIKACJA

KOD PRODUKTU	MOC	ZASILANIE	OBUDOWA	PRZEWÓD
M57458	50 W	230 V~	pistolet	–
M57456	70 W	230 V~	pistolet	–
M57456R	80 W	230 V~	pistolet	–
M57457	100 W	230 V~	kolba	1,5 m
M57459	120 W	220–240 V	pistolet	1,5 m
Temp. (M57459)	do 750°C			

09 PRODUCENT

MAR-POL Ściana Spółka komandytowa
Suchowola 6/a
26-020 Chmielnik, Polska
E-mail: obsluga@mar-pol.sklep.pl